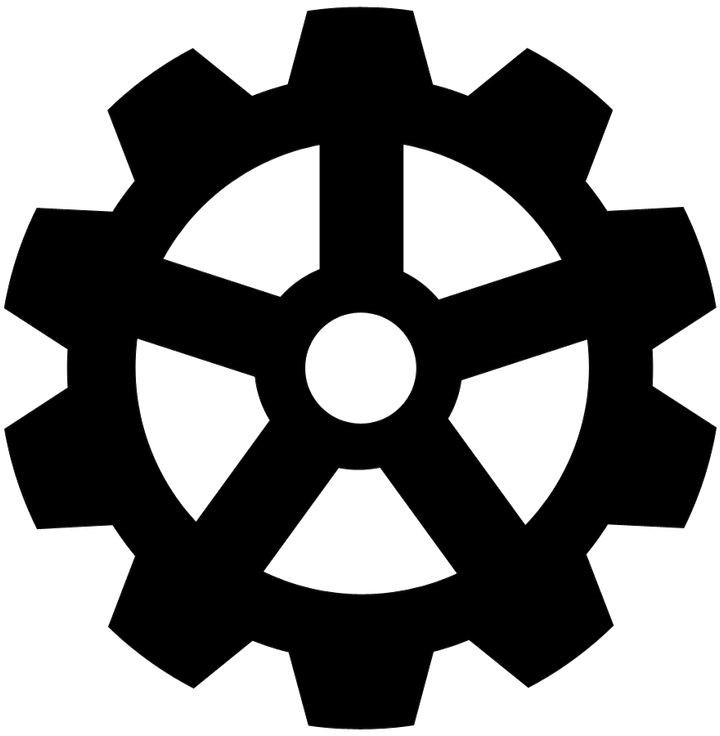
**Ручная обработка древесины**

***Сконструируйте и изготовьте зубчатое колесо.***



*Рисунок изделия*

**Технические условия и задания**

1. При конструировании изделия форму и количество внутренних контуров (конструктивных элементов) оставьте неизменными, количество зубьев определите самостоятельно. Разработайте чертёжи изготовьте изделие:

* материал изготовления – фанера;
* габаритные размеры – диаметр120 мм, толщина 5 мм.

1. Выполните чертёж в масштабеМ1:1.
2. Геометрическую форму и размер зубьев изделия определите самостоятельно.
3. Зубчатое колесо должно быть симметрично относительно вертикальной и горизонтальной осей симметрии.
4. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер участника V \_ \_.\_\_\_.\_\_ \_** | | | |
| **№п/п** | **Критерии оценки** | **Количество баллов** | **Количествобаллов,выставленных**  **Членами жюри** |
| **1** | Наличие рабочей формы(халат, головной  убор) | **1 балл** |  |
| **2** | Соблюдение правил безопасных приёмов  работы | **1 балл** |  |
| **3** | Культура труда: порядок на рабочем месте,  эргономичность | **1 балл** |  |
| **4** | Разработка чертежа изделия | **7 баллов** |  |
| **5** | Технология изготовления изделия: | **17 баллов:** |  |
| –разметка заготовки в соответствии с чертежом | **3балла** |  |
| –технологическая последовательность изготовления изделия | **1 балл** |  |
| –точность изготовления готового изделия  В соответствии с чертежом | **10 баллов** |  |
| –качество и чистовая обработка готового  изделия | **3балла** |  |
| **6** | Качество выполненного внутреннего контура | **3балла** |  |
| **7** | Симметричность изделия | **3балла** |  |
| **8** | Уборка рабочего места | **1 балл** |  |
| **9** | Времяизготовления–90минут | **1 балл** |  |
|  | **Итого** | **35 баллов** |  |

**Председатель: Члены жюри:**