ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч.г.

ШКОЛЬНЫЙЭТАП

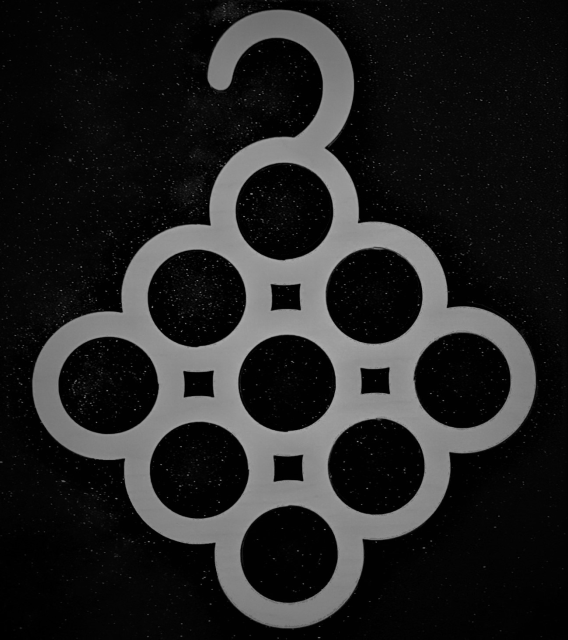
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

6–7 классы

# Практический тур

# Ручная обработка древесины

## Сконструируйте и изготовьте специальную вешалку для шарфов.



*Изображение изделия*

# Технические условия и задания

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж вешалки для шарфов в масштабе1:1:
   * материал изготовления фанера,толщиной4 мм;
   * габаритные размеры изделия определите самостоятельно, исходя из размеров заготовки 200 × 200 мм;
   * внутренний контур изделия должен состоять из 9отверстий диаметром

10мм каждое. Расстояние между центрами отверстий должно быть одинаковое; расстояние от центров отверстий до внешней кромки изделия определите самостоятельно;

* + в верхней части держателя должен быть выполнен деревянный крюк, позволяющий закрепить изделие в подвешенном состоянии на цилиндрическую штангу диаметром 20мм;

1. Форму внешнего контура упростите, внешнюю кромку сделайте прямолинейной.
2. Предельные отклонения на габаритные размеры:±1мм.
3. Изготовьте изделие и выполните его декоративное оформление.

Всероссийская олимпиада школьников по технологии. Направление «Техника, технологии и техническое творчество»2023–2024уч.г. Школьный этап.6–7 классы

# Карта по операционного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Логин участника V\_ \_.\_\_\_.\_ \_\_** | | | |
| **№п/п** | **Критерии оценки** | **Количествобаллов** | **Количествобаллов, выставленных членами**  **жюри** |
| **1** | Наличие рабочей формы(халат, головной  убор) | **1 балл** |  |
| **2** | Соблюдение правил безопасных приёмов  работы | **1 балл** |  |
| **3** | Культура труда: порядок на рабочем  месте, эргономичность | **1 балл** |  |
| **4** | Разработка чертежа изделия | **7 баллов** |  |
| **5** | Технология изготовления изделия: | **21 балл:** |  |
| –разметка заготовки в соответствии  С чертежом | **1 балл** |  |
| –технологическая последовательность  Изготовления изделия | **3балла** |  |
| –точность изготовления отверстий  в соответствии с чертежом и техническими условиями | **9 баллов** |  |
| –точность изготовления внешнего  контура в соответствии с чертежом и техническими условиями | **4балла** |  |
| –точность выполнения крюка  в соответствии с чертежом и технически-ми условиями | **4балла** |  |
| **6** | Качество чистовой отделки изделия | **1 балл** |  |
| **7** | Декоративная отделка и дизайн | **1 балл** |  |
| **8** | Рабочее место | **1 балл** |  |
| **9** | Время изготовления–90минут | **1 балл** |  |
|  | **Итого** | **35 баллов** |  |

**Председатель: Члены жюри:**